

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A **CMC ENGENHARIA LTDA.**, CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de **DOP** da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

#### 1.1. Relocação de equipamentos

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B | 38 kg |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01           | 08 kg |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02           | 08 kg |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03           | 08 kg |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04           | 08 kg |

#### 1.2. Desmontagem de equipamentos

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20 | 28 kg  |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25 | 28 kg  |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27  | 26 kg  |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30  | 26 kg  |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21   | 380 kg |

#### 1.3. Montagem de equipamentos

|                                          |        |
|------------------------------------------|--------|
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05         | 310 kg |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07         | 400 kg |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07         | 310 kg |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07             | 420 kg |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40 | 800 kg |

#### 1.4. Fabricação e montagem

|                                                       |         |
|-------------------------------------------------------|---------|
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7 | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40       | 1520 kg |

#### 1.5. Montagem de tubulação

|                                                      |         |
|------------------------------------------------------|---------|
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"     | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2" | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"     | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"     | 23,78 m |

|                                             |         |
|---------------------------------------------|---------|
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3" | 52,00 m |
|---------------------------------------------|---------|

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|

|                                                                |         |
|----------------------------------------------------------------|---------|
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm² | 18,60 m |
|----------------------------------------------------------------|---------|





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

|                      |                                                                               |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Período:             | 01/03/2002 à 09/04/2002                                                       |
| Valor Contrato:      | R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)              |
| AF N.º:              | 01.02.0850                                                                    |
| Responsável Técnico: | Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 – BA<br>ART. N.º BA – 000008594-0000110 |

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1,1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diâmetro 2" a 3"                           | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 – BA  
ART. N.º BA – 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A **CMC ENGENHARIA LTDA.**, CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de **DOP** da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Napoléon Pires Cotias'.

Napoléon Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                            |         |
|----------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                             |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                      | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                                | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                                | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                                | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                                | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                           |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                             | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                             | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                              | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                              | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                               | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                              |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                           | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                           | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                           | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                               | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                   | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                                 |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                      | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                            | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                                 |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                           | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                       | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                           | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                           | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                                | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono   | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm <sup>2</sup> | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção



## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção



## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1.1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |





## 2. SEGURANÇA

Serviços realizados dentro dos padrões de segurança exigidos pela Ciquine, com índice de acidente zero.

Período: 01/03/2002 à 09/04/2002  
Valor Contrato: R\$ 79.860,00 (setenta e nove mil e oitocentos e sessenta reais)  
AF N.º: 01.02.0850  
Responsável Técnico: Jorge Freitas Barreto - CREA N.º 8594 - BA  
ART. N.º BA - 000008594-0000110

Declaramos que os serviços foram realizados dentro das normas, padrões de qualidade e prazos exigidos.

Camaçari, 13 de maio de 2002

Napoleão Pires Cotias  
Divisão de Manutenção

## ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

A CMC ENGENHARIA LTDA., CNPJ n.º 03.681.662/0001-62, realizou em março e abril de 2002 os serviços de construção, fabricação, montagem, relocação, testes, pintura e desmontagem de equipamentos, tubulação, concreto e estruturas metálicas, previstos na implantação do projeto **REDUÇÃO DE EFLUENTES DOP**, na unidade de DOP da **CIQUINE COMPANHIA PETROQUÍMICA S/A.**, situada em Camaçari-BA, conforme segue:

### 1. SERVIÇOS REALIZADOS

|                                                                          |         |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1.1. Relocação de equipamentos                                           |         |
| 1.1.1. Separador de condensado PD-35B                                    | 38 kg   |
| 1.1.2. Ejetor a vapor PJ-01                                              | 08 kg   |
| 1.1.3. Ejetor a vapor PJ-02                                              | 08 kg   |
| 1.1.4. Ejetor a vapor PJ-03                                              | 08 kg   |
| 1.1.5. Ejetor a vapor PJ-04                                              | 08 kg   |
| 1.2. Desmontagem de equipamentos                                         |         |
| 1.2.1. Cond. Barométrico PD-20                                           | 28 kg   |
| 1.2.2. Cond. Barométrico PD-25                                           | 28 kg   |
| 1.2.3. Vaso Barométrico PD-27                                            | 26 kg   |
| 1.2.4. Vaso Barométrico PD-30                                            | 26 kg   |
| 1.2.5. Pote de selagem PD-21                                             | 380 kg  |
| 1.3. Montagem de equipamentos                                            |         |
| 1.3.1. Permutador de calor PE-05                                         | 310 kg  |
| 1.3.2. Permutador de calor PS-07                                         | 400 kg  |
| 1.3.3. Permutador de calor PE-07                                         | 310 kg  |
| 1.3.4. Vaso horizontal PS-07                                             | 420 kg  |
| 1.3.5. Vaso coletor da fase aquosa PD-40                                 | 800 kg  |
| 1.4. Fabricação e montagem                                               |         |
| 1.4.1. Estrutura suporte dos permutadores PE-5, 6 e 7                    | 419 kg  |
| 1.4.2. Estrutura suporte dos vasos PS-7 e PD-40                          | 1520 kg |
| 1.5. Montagem de tubulação                                               |         |
| 1.5.1. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1"                         | 73,28 m |
| 1.5.2. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 1 1/2"                     | 86,49 m |
| 1.5.3. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 2"                         | 26,35 m |
| 1.5.4. Tubulação de Aço Inox (A-312 TP 304) ø 3"                         | 23,78 m |
| 1.6. Desmontagem de tubulação diam. 2" a 3"                              | 52,00 m |
| 1.7. Pintura de estrutura metálica, suportes e tubulações de Aço Carbono | 52,00 m |
| 1.8. Isolamento térmico de tubulação ø 1" de vapor de 13kg/cm²           | 18,60 m |

